



APOYOS ESTRUCTURALES

INDICE:

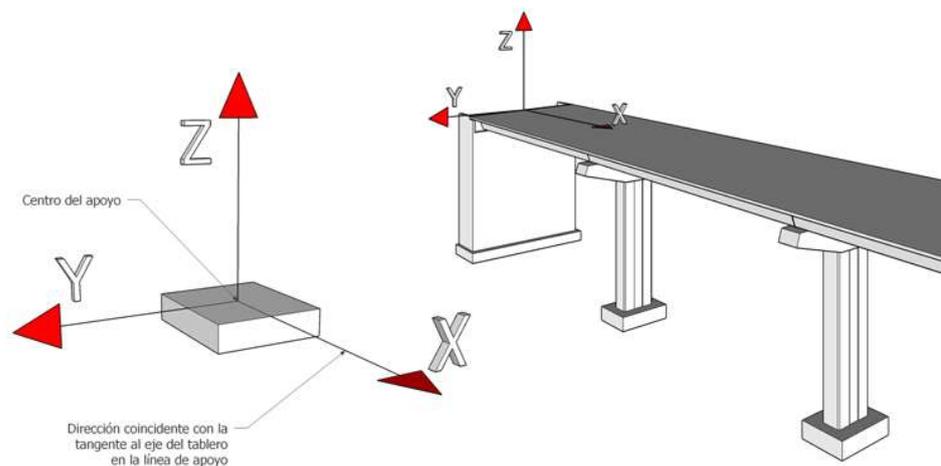
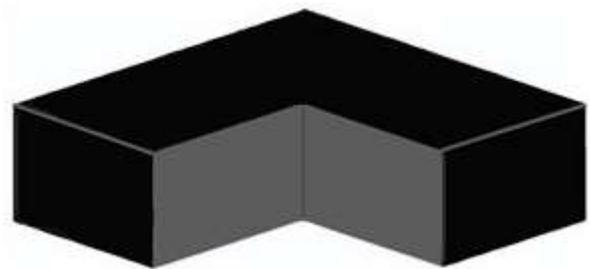
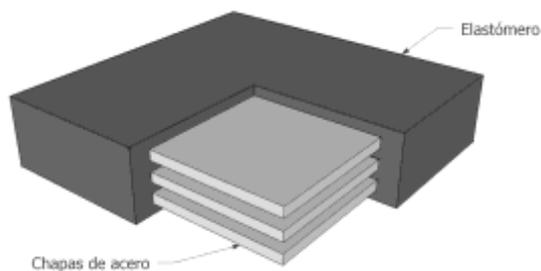
1. DEFINICIÓN TÉCNICA
2. INFORME CONSTRUCTIVO
3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DEFINICIÓN TÉCNICA

Estos elementos son moldeados por prensas hidráulicas vulcanizadas por calor; con o sin lamina de acero grado A36 fabricados según las especificaciones de cada proyecto. Los apoyos pueden ser utilizados en pretensados o prefabricados de concreto o vigas de acero en puentes de paso vehicular, peatonal o edificios. El apoyo de neopreno permite una absorción de carga sin dañar estructura alguna, repartiéndose uniformemente los movimientos longitudinales y transversales.

CARACTERÍSTICAS DEL NEOPRENO

- Resiste a la degradación a causa del sol, el ozono y el clima.
- Resistencia aceptable a solventes y agentes químicos.
- Es resistente a daños causados por la flexión.
- Mayor resistencia a los cambios de temperatura.
- Tiene propiedades de impermeabilidad a gases y resistencia a la abrasión, los agentes químicos, al calor y a la electricidad.
- Resiste las inclemencias del clima y la torsión.
- Excelente resistencia a la fatiga.



DISTRIFLEX

INFORME CONSTRUCTIVO

1. Se elabora la matriz, de acuerdo a las medidas solicitadas por el cliente.
2. Las láminas de acero se cortan de acuerdo a las especificaciones requeridas.
3. El caucho laminado se corta de acuerdo al plano.
4. Las láminas de acero se procesan, para aplicar el imprimante, lo cual facilita la adhesión del pegante propiamente dicho, al momento de realizar la vulcanización.
5. Se ubican las láminas de caucho y acero en la matriz, de acuerdo a las especificaciones solicitadas.
6. La matriz ya cerrada, se introduce a la prensa para realizar la vulcanización, el tiempo y temperatura dependerá de las dimensiones del material a procesar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELASTOMERO	VALOR	UNIDADES	METODO DE ENSAYO
Dureza	70 ±5	Shore A	ASTM D2240
Carga a la ruptura	176	Kg/Cm ²	ASTM D412/NFT46002
Elongación	420	%	ASTM D412/NFT46002
Adherencia caucho- acero	3.10	Kg/mm ²	ASTM D429 Método B
Módulo de elasticidad en cizalla	0.96±0.15	MPa	ASTM D624
Resistencia a baja temperatura	-30	°C	ASTM D1329
Resistencia al ozono	Sin grietas		ASTM D1349 Método B 25ppcm (48 horas a 38 Grados Cent.)
Deformación remanente	35	% Def. máxima	ASTM D395 Método B (24 horas a 70 Grados Cent.)
Envejecimiento térmico	5 - 15 - 25	±Shore A % Inc. Carga % Inc. Alargamiento	ASTM D573 Por aire caliente (70 horas a 70 Grados Cent.)